|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **팀원** | **팀장** | **본부장** | **대표이사** |
|  |  |  |  |
| **2015-0109** |  |  |  |

**출장 보고서**

**유럽&OE팀**

1. **출장자:** 유럽&OE팀 김선호 대리
2. **일정:** 2015년 01월 07일 ~ 08일

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **상담 일자** | **국가** | **도시** | **바이어** |
| 01/07(수) | 중국 | Changchun | 일기 폭스바겐 |
| 01/08(목) | 귀국 |

1. **요약**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **바이어** | **주요 사항** | **Action Plan**  |
| **일기 폭스바겐****(FAW-VW)** | * EFB 17만대/년 RFQ 가격 담판 참여. 총 물량 중 7만대(40%) 수주 목표
* 150만대 예상원가 대비 L2 104%, L3 109% 수준으로 견적 통보.
* 매년 1% \* 3년간 가격인하 적용
 | **FAW-VW WEBSITE 동일 견적 제출****( 01/09 限)****EFB L2 샘플 제작 및 발송** |

1. **기타사항**
	1. 2013년 RFQ 협의 시보다 FAW-VW 목표가격 약 10%↓.

이는 중국 CAMEL社가 EFB L3 BMG을 획득하여 경쟁 공급사 증가에 의함.

* 1. 현재 FAW-VW AGM & EFB 전량 유럽 JCI 공급 중. 금번 RFQ에 선정된 공급 업체가 BMG 획득 후 현 JCI 공급제품 CARRY OVER 예정.
	2. CAMEL 2015년 3월 FOUSHAN(广东省 佛山) AUDI 공장 EFB L3 납품 개시 예정
	3. CAMEL 외 FENGFAN, JCI BMG 미 획득. EFB L2 중국 내 BMG 획득업체 전무.
	4. 당사 EFB L3 2월 초 BMG 예상. EFB L2 금년 말 BMG 목표.
	5. BCS 설비 투자 시 (HVLT, HRD) 관련 비용 추가 청구 가능.
1. **첨부 1건**
	1. 제출 견적서
	2. 가격분석표 EXCEL FILE

**(요약 이후는 “파일 – 삽입- 페이지 나누기” 로 나누어 출장 보고 본문을 기재한다.**

**상기 요약은 전자 기안의 표지로 사용하여 상신한다. )**

기타

Tag 삽입: 파일 저장 시 국가, 바이어를 삽입한다.

전자 결재 상신 시는 pdf 파일로 첨부한다.

그림이나 사진 삽입 시 ‘캡션 삽입’ 기능을 사용하여 번호를 붙인다.

|  |  |
| --- | --- |
| **BMW UK** | **Logistic Quality Specialist Mr. Chris Mann, Logistic Planning Mr. Toby Edmond, Supply Chain Planner Mr. Jason Eliot, Supply Chain Planner Ms. Sofia Bianchi** |
| **SBC** | **유럽& OE 한명희 차장, 광주 기술 김현령 차장, 창원 품질 정해규 차장** |
| **Date** | **2014-12-03** |

1. 물류 관련 project plan 제시 요청
* 시스템 구축, 설비 구축, BMW 감사, trial shipment: 구체적이고 illustrated 한 내용으로 준비할 것
* Backup plan 및 Contingency Plan 제시
* 창원 공장 -> 영국 창고 -> BMW 공장 lead time 도식화 제출
1. EDI set up - standard EDI 사용 예정으로 설명.  Platinum을 supplier로 등록하여 BMW Portal에서 물류 관련 사항을 확인할 수 있도록 협력.
2. Platinum 창고 방문 희망 - 일자 project plan review 후 별도 협의
3. Packaging - 현 공급 업자 (JCI - AGM, Exide - Flooded)는 '유로 Pallet'에 2단 적재로 납품. BMW창고의 rack은 2단 적재만 가능. 공장 내 이동은 Steal pallet에 적재하여 Train으로 이동하여 라인 투입.
* 당사 선적 시 2단 Pallet 검토 필요. (운송비 및 Pallet 비용 고려)
* 당사 'modified Euro pallet' 적용 가능여부 확인 필요.

그림 1. Pallet 사양

유럽pallet(木)

간지

Battery

간지

Battery

간지

수축필름 or 비닐랩핑

* 단자 보호캡 미사용
* 단간 '하드보드지' 및 최상단 각대 보완 후 1회 비닐 wrapping
* 생산 주수 단자 각인 적용
* 오른쪽 배기구 배기핀 적용 (당사 사양 적용 요망)
1. 품질 검사 - 인수 검사에서 전압 확인은 없음. 내부 규정에 따라 부품 별 주기적 검수에서 확인으로 추정.
2. 라인 투입 - 로봇과 포크 타입 사용 (포크 타입의 경우, 핸들을 모두 세워서 투입하는 공수 발생 – 체결 후 라인 투입 시 당사 핸들의 안전성 확인 필요.)
3. BMW 하루 1천대 생산, 배터리 재고 1.5일분 보관
4. 접대 내역 (선물, 식사) – 치실